

コーティングダイ リーフレット配信のご案内

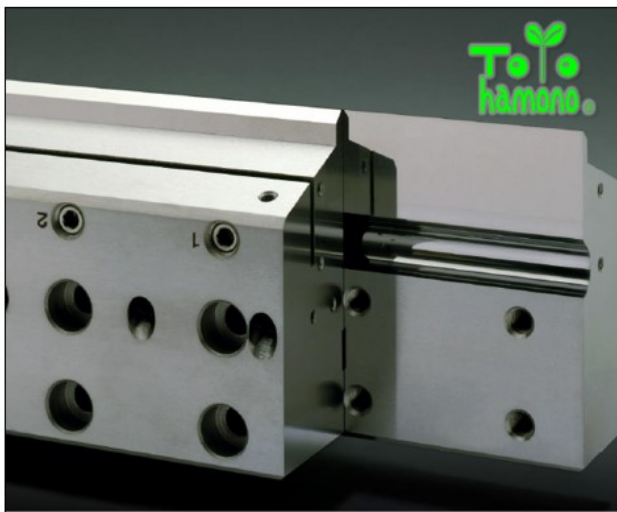
お取引先各社 御中

平素は弊社製品をご愛顧いただき、誠にありがとうございます。

今回は、精密に塗布するコーティングダイをご紹介します。

90年間培った刃物製造技術を駆使して造り込んだ高精度精密コーティングダイです。
まさに職人が手掛けた匠の技の結晶です。

詳細は、下記リーフレットをご覧ください。



コーティングダイ

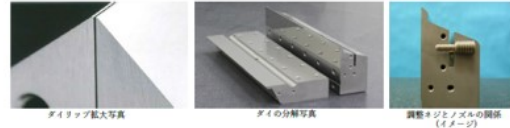
東洋刃物だからできる高精度な塗布用ノズル。
機械メーカーをはじめとする豊富な納入実績。
選ばれ続けていることが品質の証です。

東洋刃物株式会社

<http://www.toyoknife.co.jp/>



東洋刃物のコーティングダイの特徴



■高い品質を実現する技術力

- ・長年、工業用刃物の製作で培った研磨技術を活かし、高い加工精度を実現。
適正な面粗及び華品の真直度を保持する事で、塗布液の流動性を均一に保ちます。
- ・差動ネジによる調整機構を採用したスリットギャップの精度。
リップ部の隙間のバラつきを1 μ m(0.001mm)以内に保持することで均一な厚みでの塗布が可能。
定期的なメンテナンスにより長期にわたって精度を維持します。
- ・超硬や粉末ステンレスなど基材や塗布液の特性に応じた材質の選定が可能です。
- ・マニホールド形状もお客様のご要望にお応えいたします。
- ・リップ先端部のR加工への対応が可能。
- ・長尺品への対応が可能。
- ・2リップ形状(2層塗布用)の製作もお受けいたします。

■アフターサービスの充実

- ・新規製作に加え、研磨修理や改造による高精度化といったご相談にも対応いたします。
- ・全国に営業所を構え、お客様の声にお応えいたします。

■材料入手から加工・熱処理・仕上げ・検査まで、安心の社内一括生産。

■超薄精度をUPしたい！ダイ精度が不明！そんな時はぜひ当社へご連絡ください。

用途	液晶カラーフィルター、光学フィルム、超微アーク等の塗布工程で用いられる塗布装置の先端部品となります。
材質	各種 SUS、粉末冶金材、Ti 合金 ※リップ先端部への超硬合金の取り付けも可能です。
寸法例	加工長：研磨盤 4m 保有(加工長実線 2,650mm) 形状：先端部 R 加工可能、真直度 2 μ m(0.002mm)/m 以内、平面度 2 μ m(0.002mm)/m 以内 リップ間平行度：1 μ m(0.001mm)/m 以内

本リーフレットについてのご質問やご相談は、最寄りの営業所までお問い合わせください。

東洋刃物株式会社	営業本部 TEL: 03-6328-2113	仙台 TEL: 022-368-0810
	東京 TEL: 03-6328-2111	名古屋 TEL: 052-263-6120
	大阪 TEL: 06-6397-7260	広島 TEL: 082-228-6623

東洋刃物株式会社

<http://www.toyoknife.co.jp/>



※本リーフレットに掲載の写真は、お客様の秘密保守の立場から社内製品サンプルを使用しております。

ダウンロードする

ご用命の際は、お問い合わせフォームへ ⇒ [こちら](#)
今後も弊社製品をご愛顧頂きますよう、何卒よろしくお願ひ申し上げます。

東洋刃物株式会社
〒103-0007 東京都中央区日本橋浜町2-62-6-10F
TEL: 03-6328-2113